

## Oleje Ekomax

## Jakość i ochrona

Ekomax od ponad dwóch dekad jest producentem wysokiej jakości olejów smarowych. Od początku stawia na rozwój i doskonalenie jakości swoich wyrobów

**J**akość olejów Ekomax sprawdzana jest na każdym etapie produkcji i ściśle kontrolowana w Zakładowym Laboratorium Kontroli Jakości i Badań funkcjonującym zgodnie z normą **Systemu Zarządzania Jakością ISO 9001:2015**.

Wykonywane są szczegółowe analizy jakościowe w oparciu o branżowe, normatywne metodyki badań,

niezbędne przy wprowadzeniu produktów na rynek.

**Oleje do lasu**

W branży leśnej doskonale sprawdzają się oleje produkowane przez Ekomax – między innymi wielofunkcyjne STOU 10W/30, STOU 10W/40 czy UTTO 10W/30, oleje hydrauliczne w klasach jakościowych HL, HLP,

HVLP (normy DIN 51524), oleje przekładniowe GL-4, GL-5. Jest także gama olejów do smarowania prowadnic pił łańcuchowych zarówno do pił ręcznych – z grupy EKO-PIL, jak i w maszynach wielooperacyjnych, stosowanych w zmechanizowanych procesach pozyskiwania drewna – z grupy HARWMAX.

Olej do smarowania prowadnic pił łańcuchowych **EKO-PIL 68 BIO** został opracowany z myślą o minimalizacji wpływu na środowisko naturalne, jednocześnie zapewniając doskonałą skuteczność smarowania i konserwacji elementów tnących.



Lepkościomierz automatyczny – jakość olejów Ekomax sprawdzana jest na każdym etapie produkcji



Olej EKO-PIL 68 BIO został wyróżniony na Targach w Kielcach LAS-EXPO 2024

Posiada udokumentowane właściwości biodegradowalne **powyżej 60 proc.**, zgodnie z OECD 301. Olej ten został uhonorowany prestiżowym wyróżnieniem przyznawanym na **Targach w Kielcach LAS-EXPO 2024**.

Komponenty zawarte w olejach do pił zostały dobrane tak, aby zapewnić maksymalną ochronę dla łańcuchów i przewodnic, a także wydłużyć ich żywotność. Oleje cechuje doskonała stabilność termiczna, a zatem mogą być stosowane w szerokim zakresie temperatur, co jest istotne podczas różnorodnych warunków pracy w lesie.

### Rozwój i doskonalenie

Ekomax oferuje szeroki asortyment produktów nie tylko dla sektora leśniczego i rolniczego, ale także przemysłowego i budowlanego. Na przestrzeni lat jako producent stał się rozpoznawalny



zarówno na rynku krajowym, jak i zagranicznym, gdzie wysoka jakość olejów jest doceniana przez klientów, a ich opinie są poddawane szczegółowej analizie.

Wieloletnia działalność w branży została doceniona prestiżowymi nagrodami, takimi jak Brylant Polskiej Gospodarki i Gepard Biznesu 2022, Diamenty Miesięcznika Forbes 2024, Gazele Biznesu 2023 i wieloma innymi. Pełna oferta oraz wszelkie informacje na temat działalności firmy są dostępne na stronie internetowej [www.ekomax.com.pl](http://www.ekomax.com.pl), mail: [ekomax@ekomax.com.pl](mailto:ekomax@ekomax.com.pl).

Wszelkie działania jakie podejmuje Ekomax są ukierunkowane na ciągły rozwój, wdrażanie nowych procesów i doskonalenie jakości, aby spełnić oczekiwania rynku. 🌲

**Sylwia Rogoża**  
**Monika Słomian**

# OLEJE



## PROFESJONALNE ŚRODKI SMARNE

#### OLEJE WIELOFUNKCYJNE:

STOU 10W/30, STOU 10W/40, UTTO 10W/30

#### OLEJE SILNIKOWE:

EkoGrass 30, Supermax 10W/30, Supermax CB 40, Supermax CC 30, Supermax CC 40, Supermax CD 15W/40, LUX 10

#### OLEJE DO ŁAŃCUCHÓW I PROWADNIC:

Eko-Pil 68, Eko-Pil 68 BIO, Harwmax 100, Harwmax 150

#### OLEJE HYDRAULICZNE I PRZEKŁADNIOWE:

Hydromax HL 46, Hydromax HL 68, Hydromax HV 46, Hydromax HV 68, Hipomax GL-4 80W/90, Hipomax GL-5 75W/90, Hipomax ATF II D, Transbox 26

Olej **Eko-Pil 68 BIO**  
wyróżniony na **Targach**  
**LAS EXPO 2024** w Kielcach



## Produkty od Neste

# Oleje i smary



PHU Andrzej Klimowicz oferuje oleje hydrauliczne, przemysłowe, samochodowe oraz środki smarne, płyny techniczne i chemikalia dla przemysłu, rolnictwa, motoryzacji i techniki leśnej

**P**olska firma z Białegostoku jest oficjalnym przedstawicielem firmy Neste, zajmującej się wydobywaniem oraz produkcją wyrobów ropopochodnych. PHU Klimowicz dostarcza na polski rynek produkty fińskiego producenta od 2002 roku. Większość z nich jest dostępna „od ręki” w białostockim magazynie.

### Wybierz smar idealny

Każdy z produktów posiada swoją niszę, do której jest dostosowany. Na przykład, **Neste Center Grease 00 EP** służy do użytkowania w centralnych układach smarowania w pojazdach, sprzęcie terenowym i przemyśle – tam, gdzie występują zmienne temperatury. Nadaje się też do smarowania łożysk ślizgowych i tocznych, ale elementy bardziej obciążone (np. wibracjami czy uderzeniami) mogą wymagać smaru o bardziej stałej konsystencji.

Szukając czegoś odpowiedniego do smarowania łożysk obciążonych udarowo znajdziemy **Neste Allrex EP 2**. To smar dedykowany łożyskom w ciężkim sprzęcie budowlanym czy rolniczym, ze względu na swoje właściwości i konsystencję. Dodatkowo chroni przed wodą i rdzą, gwarantując też niższe zużycie elementów. Pracuje w szerokim zakresie temperatur od  $-30^{\circ}\text{C}$  do  $120^{\circ}\text{C}$ .

Z kolei do łożysk tocznych i ślizgowych, pracujących pod zmiennymi obciążeniami, doskonale nadaje się **Allrex EP 1**. Ten sam produkt polecany jest też do smarowania układów w sprzęcie terenowym, w okresie letnim. Można go stosować również w systemach automatycznego smarowania.

Bardzo podobne właściwości posiada **Allrex EP 0**, który można stosować również w przekładniach smarowanych smarem stałym. Zarówno EP 1 jak EP 0 pracują w zakresie temperatur od  $-30^{\circ}\text{C}$  do  $120^{\circ}\text{C}$ . Oba produkty gwarantują ochronę przeciwkorozyjną i wolniejsze zużycie elementów poddawanych tarciom.

**Neste Allrex EP 3** cechuje się dobrą pompowalnością w centralnych systemach smarowania. Najlepiej sprawdza się przy smarowaniu łożysk pracujących w wysokich temperaturach, gdzie smary o bardziej płynnej konsystencji mogą kapać.

Wszystkie wymienione wyżej smary są wykonane z wysokiej jakości mydła litowego i bazowych olejów mineralnych z uszlachetniającymi dodatkami EP. Posiadają bogate portfolio certyfikatów i spełnionych norm, takich jak ISO 6743, NLGI, DIN 51502 czy NSN 9150-58-001.

### Nie tylko smary

W ofercie Neste znajdziemy również mnóstwo innych produktów, w tym specjalnych olejów silnikowych stworzonych z myślą o najnowszych normach emisji i wydłużonych interwałach wymiany.

Specjalnie na potrzeby silników wysokoprężnych pracujących pod dużym obciążeniem stworzono olej **Neste Turbo+ S3 10W-40** spełniający wymagania europejskich norm ACEA E4 i E7. Jego stosowanie zaleca się szczególnie do samochodów ciężarowych z silnikami wyposażonymi w układy oczyszczania spalin EGR lub SCR, spełniających wymogi norm emisji spalin EURO 1 do 4. Nic nie stoi na przeszkodzie by użyć tego samego produktu w silnikach pojazdów użytkowych czy maszyn – wolnossących, turbodoładowanych lub doładowanych. Nie należy go jednak stosować w urządzeniach posiadających filtr cząstek stałych.

Dla silników z normą EURO 5 i 6 przeznaczony jest z kolei olej **Neste Turbo+ LSA-II 10W-40**. Jest to produkt o niskiej zawartości SAPS, utrzymujący trwałość układów kontroli emisji spalin w urządzeniach wyposażonych w DPF oraz inne układy oczyszczania. Dzięki zastosowaniu wysokiej klasy dodatków olej ten powoli się starzeje, a to z kolei powoduje, że długie okresy wymiany nie stanowią problemu. 🌲

# NESTE

NESTE OLEJE • PŁYNY • SMARY

Overcome Finnish extremes,  
engineered for excellence



Przedsiębiorstwo Handlowo - Usługowe  
Andrzej Klimowicz  
Myśliwska 2A 15-569 Białystok  
Tel: 502566040  
[olejeklimowicz.pl](http://olejeklimowicz.pl)



**OLEJE KLIMOWICZ**  
JAKOŚĆ W KAŻDEJ KROPLI

## NILS dla leśnictwa

# Na wydajność i trwałość

Produkty NILS do lasu zapewniają najwyższą jakość smarowania, gwarantując dłuższy czas pracy i efektywność maszyn nawet w najtrudniejszych warunkach

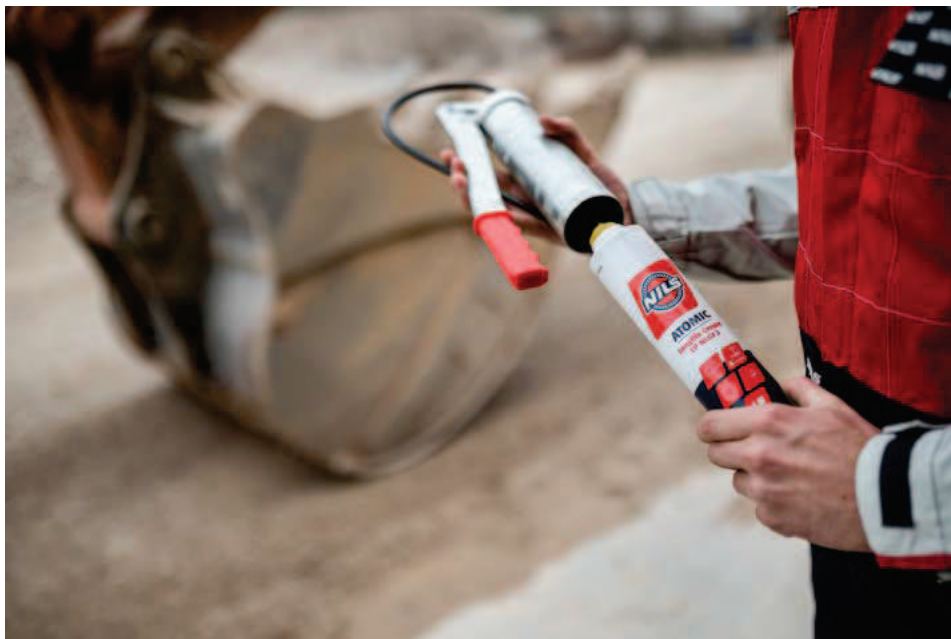
**F**irma NILS Polska dostarcza na rynek całą gamę syntetycznych, mineralnych, biodegradowalnych i certyfikowanych smarów marki NILS. Zapewniają one wysoką skuteczność, dzięki czemu maszyny leśne mogą funkcjonować nawet w bardzo wymagających sytuacjach. Środki smarujące gwarantują wysoką efektywność pracy maszyn oraz ich komponentów, w tym między innymi silników, przekładni i układów hydraulicznych.

### Ważne smarowanie

W branży leśnej niezawodność sprzętu jest niezwykle istotna. Każdy przestój, to strata pieniędzy oraz czasu, który i tak często jest limitowany przez pogodę. Aby narzędzia były niezawodne, wymagana jest odpowiednia konserwacja.

Dlaczego odpowiednie smarowanie jest kluczowe dla leśnictwa?

Smary i oleje to ważny element konserwacji maszyn. Te z nich, które są przeznaczone do pracy w lasach, podlegają intensywnej eksploatacji podczas codziennego użytkowania. Pracują one w trudnych warunkach m.in. dlatego, że



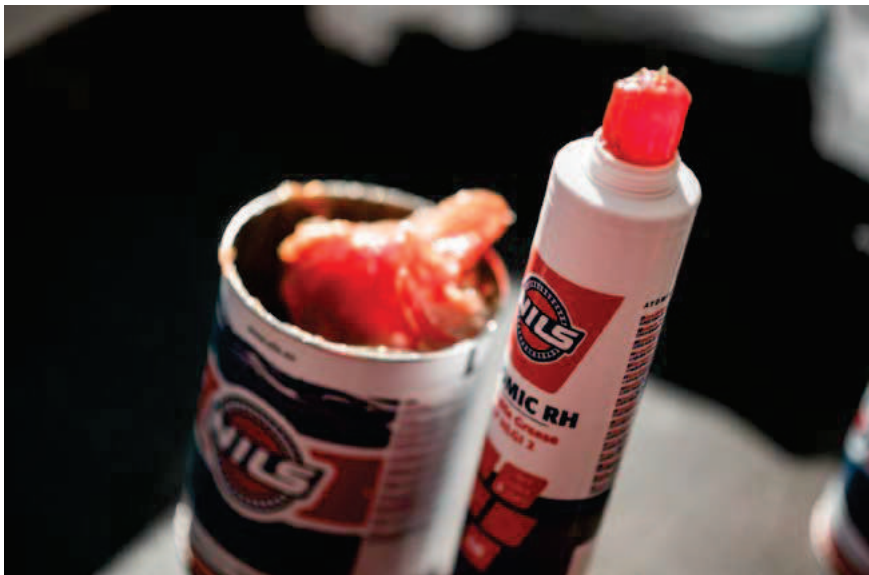
NILS Atomic

są narażone na zanieczyszczenia w postaci brudu, wilgoci, a nie rzadko także na skrajnie niskie oraz wysokie temperatury. To właśnie dlatego tak bardzo ważne jest, aby w maszynach leśnych używać odpowiedniego rodzaju smarów i olejów.

W dobie rozwoju technologii, w tym również w obszarze przemysłu chemicznego, odpowiedni wybór produktów smarnych, pomimo korzystnego wpływu tych preparatów na stan maszyn, może stanowić nie lada wyzwanie. Paradoksalnie, powodem takiego stanu

rzeczy może okazać się... różnorodność dostępnych produktów. Ponieważ są one odmienne pod względem zróżnicowanego składu chemicznego oraz właściwości, może to sprawić, że znalezienie idealnego środka smarnego do maszyn wykorzystywanych w leśnictwie stanie się skomplikowanym zadaniem.

Kluczowe jest dostosowanie wyboru do specyfiki pracy danej maszyny, a także uwzględnienie warunków eksploatacji. Generalnie, każdy smar powinien zostać dostosowany do aparatury pod



NILS Atomic RH


względem: temperatury, obciążenia i rodzaju elementów mechanicznych.

### Atomic, Atomic RH

Uniwersalny smar ręczny Atomic to produkt w ofercie NILS, który wyróżnia się na tle innych dostępnych na rynku smarów. Jest to

specjalny syntetyczny smar o wysokiej wydajności i trwałości, fluorescencyjny, o żółtym zabarwieniu oraz szczególnie silnej przyczepności. Ma wyjątkową odporność na ekstremalne naciski i wilgotne środowisko – jest odporny nawet na wrzącą, słoną wodę. Dostępny jest w różnych pojemnościach,

od 400 g do 180 kg, co pozwala na dostosowanie do indywidualnych potrzeb użytkownika. **Atomic RH** to kolejny produkt firmy NILS, który jest specjalnie przeznaczony do systemów centralnego smarowania. Jest również odporny na ekstremalne naciski, wrzącą i słoną wodę oraz jest stabilny w jej obecności. Idealnie sprawdza się również przy niskich temperaturach. Atomic RH jest specjalnym smarem o pomarańczowej barwie i szczególnie silnej przyczepności. Można go zakupić w pojemnościach od 400 g do 180 kg.

Środki smarne NILS gwarantują maksymalne osiągi i ochronę przed zużyciem. Wieloletnie doświadczenie technologiczne, jakie zdobyło laboratorium NILS w zakresie analiz i usług diagnostyki predykcyjnej, pozwoliło na stworzenie wysokiej jakości produktów. Wszystkie produkty firmy NILS dostępne są u generalnego dystrybutora firmy NILS Polska. 



Twój dystrybutor  
profesjonalnych  
smarów i olejów  
do maszyn leśnych



NG sp. z o.o.  
Generalny dystrybutor  
Nils w Polsce

info@n-g.com.pl  
www.nils-polska.pl



## Smary i oleje VEGATOL

# Wydajność i ochrona

Marka VEGATOL PPHU działa na polskim rynku olejów od ponad dwudziestu lat, stawiając na jakość oferowanych produktów i obsługi klientów

**W** ofercie producenta środków smarnych VEGATOL znajdują się: oleje, smary, chemia warsztatowa oraz sprzęt smarowniczy. Utrzymanie wysokiej jakości produkcji gwarantuje nowoczesny system kontroli. Firma jest w stałym kontakcie z klientami, testującymi w praktyce produkty. Spełniają one wysokie normy, a producent stara się, aby były w jak największym stopniu przyjazne środowisku. VEGATOL posiada też profesjonalne laboratorium.

### Do harwesterów

Olej **Bio Plant 150 Harvester** powstał jako odpowiedź na wymagania



jakie stawia się produktom smarnym stosowanym w układach tnących nowoczesnych harwesterów. To produkt opracowany na bazie uszlachetnionych olejów roślinnych. Zastosowane w nim dodatki oparte o naturalne i biodegradowalne związki, poprawiają działanie oleju

w punktach krytycznego obciążenia prowadnicy oraz łańcucha, zapewniając optymalne smarowanie nawet przy bardzo wysokich prędkościach układu tnącego w harwesterach.

Prędkość obwodowa z jaką pracują łańcuchy w głowicach ścinkowych jest ponad dwukrotnie większa od prędkości łańcuchów w pilarkach. Stosowanie uniwersalnych olejów do smarowania łańcucha (produkty o lepkości kinematycznej np. 68 cSt) w głowicach ścinających harwesterów powoduje, że olej przy prędkości w jakiej pracuje układ jest szybko wyrzucany na zewnątrz.

Zbyt niska lepkość oleju, powoduje brak powstania stabilnego filmu smarowego, pozwalającego na przenoszenie wysokich nacisków, obciążeń szokowych oraz wibracji, jednocześnie istotnie zwiększając zużycie łańcucha oraz prowadnicy.

Produkt **Bio Plant 150 Harvester** to olej o lepkości kinematycznej 150 cSt z pakietem dodatków przeciwozrybiowych i przyczepnościowych, który zapewnia **prawidłowe i optymalne smarowanie głowic ścinających w harwesterach w ekstremalnych warunkach pracy**.

Olej ten jest łatwo biodegradowalny, używany prawidłowo – toksykologicznie bezpieczny, praktycznie

nieszkodliwy dla wód powierzchniowych i gruntowych.

### Na ekstremalne warunki pracy

**Vegatol VPRO WR 2 Red** to smar na bazie zagęszczacza wapniowego,



który zapewnia wiele atrakcyjnych właściwości wymaganych dla smarów, takich jak odporność na wodę i przyczepność do powierzchni. Dodatkowe właściwości uzyskiwane są przez proces produkcyjny i stosowanie mydła bezwodnego, co poprawia właściwości, w tym smarowność w niskich temperaturach, podwyższoną temperaturę pracy, stabilność na ścinanie i ochronę przed korozją.

**Smar jest ekstremalnie przyczepny i sprawdza się w maszynach leśnych pracujących w ekstremalnie wilgotnych warunkach.** W ofercie VEGATOL znajdziemy także smarownice, końcówki smarownicze, pompy do smaru, węże do smarownic, kalamitki, części centralnego smarowania oraz chemię warsztatową: płyny czyszczące, odrdzewiacze, smary w sprayu. 🌲

